

Domaine d'emploi :

voie courante - voie de Fret – voie sur dalle - tunnel
appareil de voie - appareil de dilatation – communication – taquet dérailleur

AVANTAGES

Processus de fabrication par extrusion

Nos clients choisissent les longueurs souhaitées

Usinabilité automatique ou manuelle sans contrainte

Sciage, fraisage, rabotage, perçage, comme avec une traverse bois

Durée de vie extrêmement longue > 50 ans

Très faible coût de maintenance par rapport à la durée de vie

Très bonne résistance aux UV, à l'ozone et aux variations climatiques

Plage de température d'utilisation des traverses de -30°C à +80°C

Très bonnes propriétés mécaniques

Résiste aux sollicitations intensives, ne se déforme pas et ne se courbe pas

Planéité des surfaces entre 1 à 3 mm

Pose de selle inclinée possible sans surfaçage. Surface d'appui sans dommage

Très bonne résistance aux chocs

Manutention sans contrainte et très simple

Aucune pollution de la plateforme ferroviaire

Respect de l'environnement, inoffensif pour les opérateurs



Données techniques :

Poids de 50 Kg/mètre linéaire, section 26/16mm

Module d'élasticité > 4 800 MPa

Résistance à l'arrachement > 95 kN - Après réparation > 60 kN

Absorption d'eau < 0,01 % - Résistance électrique > 200 kΩ

Classement Feu/Fumée CFL-S1 (option BFL-S1)



Pour investir dans un réseau ferré durable !



-/ Traverse composite STRAILway

KRAIBURG STRAIL[®] GmbH & Co. KG

STRAIL | STRAILastic | STRAILway

Pour la France, contacter :

STRAIL France / F-60150 Thourotte / 66 route de Longueil Annel

STRAIL | STRAILastic | STRAILway font partie du groupe

